

Maschinenliste

Stand 05/19



PROKUTEC

- Laserstrahlschneiden
- Wasserstrahlschneiden
- Blechbearbeitung
- CNC-Fräsen / Drehen

PROKUTEC GmbH

Breiteicher Str. 23

83064 Raubling

Tel. 08035 / 96 74 - 0

Fax 08035 / 96 74 - 10

Inhaltsverzeichnis


Fräs- und Bohrbearbeitung	3
Dreharbeiten	4
Oberflächenbearbeitung	5
Wasserstrahlschneiden	5
Laserstrahlschneiden / - schweißen	6
Abkanten	6
Schweißen	7
Sägen	7
Qualitätssicherung	8
CAD / CAM – Systeme	8

Fräsbearbeitung



Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
2 Stück ,NEU'	5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum Mit 143-fach Werkzeugwechsler und 18-fach vollautomatischem Palettenwechsler Arbeitsbereich X-Achse 450 mm Y-Achse 600 mm Z-Achse 330 mm	Hermle C 22 
1 Stück	5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum Mit 36-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 350 mm Y-Achse 440 mm Z-Achse 330 mm	Hermle C12 
1 Stück	3 / 4 - Achsen CNC-Bearbeitungszentrum Mit 30-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 760 mm Y-Achse 610 mm Z-Achse 610 mm	Bridgeport 
1 Stück	3-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum Mit 56-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 1.800 mm Y-Achse 800 mm Z-Achse 600 mm	Hedelius 
1 Stück	5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum Mit 56-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 800 mm Y-Achse 630 mm Z-Achse 600 mm	Hedelius 

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	5-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 30-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 1.330 mm Y-Achse 650 mm Z-Achse 520 mm 5-Achsig 600 mm	Hedelius RS605 
1 Stück	4-Achsen CNC-Bearbeitungszentrum mit 30-fach Werkzeugwechsler Arbeitsbereich X-Achse 1.020 mm Y-Achse 610 mm Z-Achse 610 mm	Bridgeport V 1000 
1 Stück	3-Achsen CNC-Universalfräsmaschine Arbeitsbereich X-Achse 600 mm Y-Achse 500 mm Z-Achse 500 mm	Mikron 



Drehbearbeitung

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	CNC – Hochleistungs – Drehmaschine MORI SEIKI NL 2000 mit Gegenspindel, angetriebene Werkzeuge, Y – Achse und Kurzstangenlader Max. Drehdurchmesser: 366 mm Max. Drehlänge: 510 mm Verfahrweg Y – Achse: +/- 50 mm Spindeldurchgang: 65 mm	Mori Seiki 
1 Stück	CNC-Drehmaschine Arbeitsbereich D max. 250 mm Spitzenweite 700 mm mit angetriebenen Werkzeugen	Spinner 
1 Stück	Drehmaschine konventionell Arbeitsbereich D max. 250 mm Spitzenweite 700 mm	Weiler 


Oberflächenbearbeitung

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	Entgratmaschine Weber Arbeitsbreite: 1.350 mm 2 Kontaktwalzen	Weber 
1 Stück	Trowalisieranlage Rösler Trogdurchmesser 1.280 mm	



Wasserstrahlschneiden

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	Wasserstrahl- / abrasivstrahlschneidanlage Anzahl Schneidköpfe 2 Stück Schneiddruck 4.000 bar Arbeitsbereich X-Achse 3.000 mm Y-Achse 4.000 mm Z-Achse 300 mm	Flow Europe 
1 Stück	Wasserstrahl- / abrasivstrahlschneidanlage Anzahl Schneidköpfe 4 Stück Schneiddruck 4.000 bar Arbeitsbereich X-Achse 3.000 mm Y-Achse 4.000 mm Z-Achse 300 mm	Ridder 

Laserstrahlschneiden

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	Laserschneidanlage TruLaser 3030 L20	Trumpf 
	Laserleistung 5 KW	
	Arbeitsbereich	
	X-Achse 1.500 mm	
	Y-Achse 3.000 mm	
	Automatische Beschickung mit LiftMaster	


Abkanten

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	CNC – Abkantpresse TrumaBend V1300X	Trumpf 
	Presskraft 1.300 KN	
	Abkantlänge 3.000 mm	
	CNC-gesteuerter 6-Achs-Hinteranschlag Winkelsensorsystem ACB	
2 Stück	CNC – Abkantpresse TrumaBend 7036	Trumpf 
	Presskraft 360 KN	
	Abkantlänge 1.000 mm	
	CNC-gesteuerter 6-Achs-Hinteranschlag	


Schweißen

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
Versch.	MIG / MAG / WIG Schweißgeräte 250 A – 330 A Geeignet für Stahl / Edelstahl / Aluminium / Buntmetalle	Merkle 
1 Stück	Punktschweißgerät Nennleistung: 100 kVA Geeignet für Stahl / Edelstahl / Aluminium / Buntmetalle	Dalex 
1 Stück	Bolzenschweißgerät mit Spitzenzündung M3 - M8 bzw. Ø 3 - 8 mm bei Stahl, Edelstahl, Aluminium und Messing	Soyer 
1 Stück	Schweißfasenfräse	Gerima 

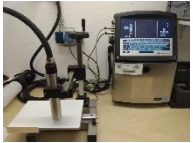
Sägen

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	Hochleistungsbandsägemaschine Schnittbereich: Rund: 260 mm Flach: 260 x 300 mm Gehrung 45°: 260 mm	Behringer 

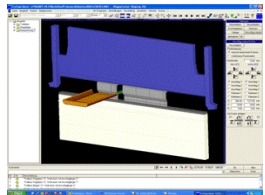
Qualitätssicherung

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	CNC-Koordinaten Messgerät CONTURA G2 700RDS/direkt Messbereich: X = 700 mm Y = 1.000 mm Z = 600 mm	Zeiss 

Kennzeichnung

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
1 Stück	VIDEOJET Tintenstrahldrucker	

CAD / CAM

Anzahl	Bezeichnung	Hersteller
	CAD – Programme: Solid Works AutoCad DraftSight Datenaustauschformate: .dxf, .dwg, .iges, .step, .sldprt, .sat, .cgr, .vda, .stl andere Formate nach Rücksprache	Verschiedene 
	CAM – Programmiersysteme: Lantek TruTops TruBend CAMWorks	Verschiedene 